Rando® HD

Zaawansowane, trwałe oleje hydrauliczne

Korzyści dla klienta

Niezawodna ochrona układu
Oleje hydrauliczne Rando HD łączą w sobie zaawansowane, wysokiej jakości rozpuszczalnikowo rafinowane oleje bazowe oraz najnowszą technologię dodatków uszlachetniających, maksymalizujących ochronę przed utlenianiem w pompach łopatkowych i zębatych pracujących z dużą prędkością i przy dużym ciśnieniu, a także kluczowe elementy wykonane z brązu i stali w hydraulicznych pompach osiowo-tłokowych.Te zaawansowane oleje zawierają niezwykle stabilne dodatki uszlachetniające zapobiegające zużyciu, zapewniając najwyższy poziom ochrony w układach hydraulicznych o dużym ciśnieniu i zapewniają optymalne właściwości przeciwpienne podczas wymagających warunków pracy przy dużej prędkości.

Przedłużona wartość użytkowa
Technologia zaawansowanych dodatków uszlachetniających oleju hydraulicznego Rando HD maksymalizuje ochronę przed degradacją termiczną i utlenianiem podczas pracy przy dużych prędkościach i w wysokiej temperaturze, zapewniając długi okres eksploatacji oleju i maksymalną ochronę sprzętu w najbardziej surowych środowiskach pracy. W przypadku pracy przy bardzo dużej prędkości Rando HD jest bardzo odporny na tworzenie się piany, szybko uwalnia pochwycone powietrze, dzięki czemu optymalizuje dokładność i czułość urządzeń.Te wysokowydajne oleje są niezwykle stabilne w obecności wody i zapewniają doskonałą ochronę w wilgotnych lub mokrych środowiskach pracy, szybko uwalniając wodę i maksymalizując zdolność filtracyjną w bardzo długich okresach użytkowania. Ta niezwykle skuteczna ochrona przed hydrolizą niezwykle skutecznie zapobiega rdzewieniu i korozji, optymalizując wydajność pracy i ochronę sprzętu, spełniając, a nawet przekraczając wymagania testów AFNOR NF E 48-690 na zdolność filtracyjną na sucho i NF E 48-691 na zdolność filtracyjną na mokro.

Zalety produktu

Rando HD to niezwykle wytrzymałe i niezawodne oleje hydrauliczne opracowane w celu zapewnienia wyjątkowej wydajności i ochrony układu w ciężkich warunkach pracy w wysokich temperaturach, . Charakteryzują się wysoką odpornością na utlenianie w wydłużonych okresach eksploatacji.

Zastosowania

- Zalecany do użytku we wszystkich wysokowydajnych układach hydraulicznych pracujących pod dużym obciążeniem, włączając w to pompy łopatkowe i zębate pracujące z dużą prędkością / pod dużym ciśnieniem, a także hydrauliczne pompy osiowo-tłokowe. Doskonała kompatybilność z podzespołami z brązu i stali i wszystkimi typami zaworów i serwomechanizmów.
- Zalecane do użytku podczas smarowania maszyn, wymagających technologii zapobiegającej zużyciu, odpowiednie w typowych układach smarowania łożysk części obracających się / skrzyni biegów

Normy i Zatwierdzenia

Zatwierdzenia

- Denison HF-0, HF-1 i HF-2, zatwierdzony (ISO 32, 46, 68) (zatwierdzony do pomp hybrydowych T6H2O)

Zgodność ze standardami

- ASTM D6158 Klasa HM (ISO 10-150)
- Bosch Rexroth RE 90 220 (ISO 22-100)
- Cincinnati Machine P68 (ISO 32), P70 (ISO 46), P69 (ISO 68)
- DIN 51524 part 2 HLP (ISO 10-150)
- ISO 11158 Klasa HM (ISO 10-150)
- SAE MS1004 MS (ISO 22-100)
- Sperry Vickers M-2950-S (zastosowania mobilne) (ISO 32, 46, 68)
- Sperry Vickers I-286-S (zastosowania przemysłowe) (ISO 32, 46, 68)
- US Steel 136, 137

Dane Typowe

Test	Metody badań	Wartość		
Klasa lepkości		**10**	**22**	**32**
Lepkość kinematyczna w temp. 40°C, mm^2/s	ISO 3104	10	22	32
Lepkość kinematyczna w temp. 100°C, mm^2/s	ISO 3104	2.75	4.29	5.47
Wskaźnik lepkości	ISO 2909	107	100	107
Barwa	ASTM D1500	0.5	0.5	0.5
Temperatura zapłonu, COC °C	ISO 2592	176	196	224
Temperatura krzepnięcia, °C	ISO 3016	-27	-30	-36
Gęstość, 15 °C, Kg/l	ASTM D1298	0.846	0.865	0.870
Uwalnianie powietrza w temp. 50 °C, min	ISO DIS 9120	1	2	5
Korozja Cu, 3h, 100 °C	ASTM D130	1a	1a	1a
Cynk, %wt	Promieniowanie rentgenowskie	0.415	0.415	0.415
Test obciążenia niszczącego FZG, A/8,3/90	DIN 51354	11	11	12

© 2014 Chevron Products UK Limited. All rights reserved.
All trademarks are property owned by Chevron Intellectual Property LLC.

Dane Typowe

Test	Metody badań	Wartość			
Klasa lepkości		**46**	**68**	**100**	**150**
Lepkość kinematyczna w temp. 40°C, mm^2/s	ISO 3104	46	68	100	150
Lepkość kinematyczna w temp. 100°C, mm^2/s	ISO 3104	6.9	8.68	11.42	14.63
Wskaźnik lepkości	ISO 2909	103	100	98	97
Barwa	ASTM D1500	1.0	1.0	1.0	2.5
Temperatura zapłonu, COC °C	ISO 2592	228	248	252	274
Temperatura płynięcia, °C	ISO 3016	-33	-33	-27	-30
Gęstość, 15 °C, Kg/l	ASTM D1298	0.875	0.88	0.883	0.887
Uwalnianie powietrza w temp. 50 °C, min	ISO DIS 9120	10	12	19	20
Korozja Cu, 3h, 100 °C	ASTM D130	1a	1a	1a	1a
Cynk, %wt	Promieniowanie rentgenowskie	0.415	0.415	0.415	0.415
Test obciążenia niszczącego FZG, A/8.3/90	DIN 51354	12	12	12	12

Podane informacje są danymi typowymi dla bieżącej produkcji, nie stanowią wymagań technicznych produktu i mogą podlegać zmianom w ramach dopuszczalnych tolerancji produkcyjnych. Zastrzega się prawo do dokonywania zmian w specyfikacji produktu. Powyższa Karta Produktu zastępuje wszelkie poprzednie wersje Karty Produktu i zawarte w nich informacje.

Chevron nie bierze odpowiedzialności: za jakiekolwiek straty oraz szkody powstałe wskutek używania tego produktu niezgodnie z przeznaczeniem opisanym w Karcie Produktu.
Zdrowie, bezpieczeństwo, przechowywanie i ochrona środowiska: zgodnie z aktualnie dostępnymi informacjami nie przypuszcza się, żeby produkt mógł powodować negatywne skutki oddziaływania na zdrowie, w przypadku kiedy jest używany zgodnie z przeznaczeniem oraz zgodnie z informacjami zawartymi w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego. Karty Charakterystyki dostępne są na życzenie w lokalnym biurze handlowym lub poprzez stronę internetową. Produkt ten nie powinien być używany niezgodnie z przeznaczeniem. W postępowaniu ze zużytym produktem zadbać o ochronę środowiska naturalnego i zastosować się do lokalnych przepisów.

A **Chevron** company product

© 2014 Chevron Products UK Limited. All rights reserved.
All trademarks are property owned by Chevron Intellectual Property LLC.